

LEMBAR PEER REVIEW
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG
KARYA ILMIAH: PROSIDING

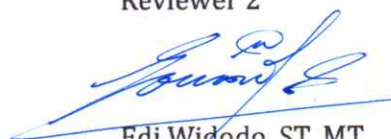
Judul Artikel Ilmiah : Optimizing machining time for CAD / CAM milling programming using the Taguchi method
 Penulis Artikel Ilmiah : M. Mulyadi¹, W. Alfiansyah, A. Akbar, R. Firdaus dan N. F. G. Andita
 Status Penulis : Mandiri/ Utama / Anggota
 Identitas Artikel Ilmiah : a. Judul prosiding : IOP Conference Series: Journal of Physics: Conference
 b. Tahun publikasi : 2019
 c. Penyelenggara : Universitas Pendidikan Indonesia Bandung

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional terindeks SCOPUS
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal <i>Prosiding</i>			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional terindeks SCOPUS (Maks. 25)	Internasional (Maks. 15)	Nasional (Maks. 10)	
Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	0,332			0,332
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	0,996			0,982
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	0,996			0,828
Kelengkapan unsur dan sistematika penulisan (30%)	0,996			0,982
Total = (100%)	3,32			3,124
Kontribusi pengusul (Penulis Mandiri/ Utama/ Anggota)				
KOMENTAR/ULASAN PEER REVIEW				
Kelengkapan unsur isi prosiding	Kelengkapan unsur jurnal ini telah sesuai dengan kriteria karya tulis untuk jurnal.			
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan sudah sesuai. Kedalaman analisa sangat baik.			
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi	Tentang kecukupan dan kemutakhiran dan data cukup terbaru ada beberapa referensi yang cukup relevan.			
Kelengkapan unsur dan sistematika penulisan	Kelengkapan unsur dan sistematika penulisan sudah cukup baik.			
Relevansi artikel dengan bidang ilmu penulis	Relevansi artikel dengan bidang ilmu penulisan sudah sesuai.			
Indikasi plagiasi	Indikasi plagiasi sudah cukup baik.			

Sidoarjo, 2 Agustus 2022
 Reviewer 2



Edi Widodo, ST.,MT
 NIDN : 0704068004

Unit kerja : Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
 Jabatan fungsional : Lektor
 Bidang ilmu : Teknik Mesin

LEMBAR PEER REVIEW
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG
KARYA ILMIAH: PROSIDING

Judul Artikel Ilmiah : Optimizing machining time for CAD / CAM milling programming using the Taguchi method
 Penulis Artikel Ilmiah : M. Mulyadi¹, W. Alfiansyah, A. Akbar, R. Firdaus dan N. F. G. Andita
 Status Penulis : **Mandiri / Utama / Anggota**
 Identitas Artikel Ilmiah : a. Judul prosiding : IOP Conference Series: Journal of Physics: Conference
 b. Tahun publikasi : 2019
 c. Penyelenggara : Universitas Pendidikan Indonesia Bandung

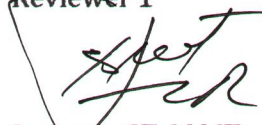
Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional terindeks SCOPUS
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional terindeks SCOPUS (Maks. 25)	Internasional (Maks. 15)	Nasional (Maks. 10)	
Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	0,332			0,332
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	0,996			0,980
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	0,996			0,980
Kelengkapan unsur dan sistematika penulisan (30%)	0,996			0,828
Total = (100%)	3,32			3,100
Kontribusi pengusul (penulis Mandiri / Utama / Anggota)				
KOMENTAR/ULASAN PEER REVIEW				
Kelengkapan unsur isi prosiding	Kelengkapan unsur jurnal ini telah sesuai dengan kriteria karya tulis untuk jurnal			
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan telah sesuai, kedalaman analisa sangat baik			
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi	Tentang kecukupan dan kemutakhiran data cukup diperbarukan. Ada beberapa referensi yang cukup relevan			
Kelengkapan unsur dan sistematika penulisan	Kelengkapan unsur dan sistematika penulisan sudah cukup baik			
Relevansi artikel dengan bidang ilmu penulis	Relevansi artikel dengan bidang ilmu penulisan sudah sesuai			
Indikasi plagiasi	Indikasi plagiasi sudah cukup baik			

Sidoarjo, 2 Agustus 2022

Reviewer 1



Iswanto, ST., M.MT

NIDN : 0710057702

Unit kerja : Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Jabatan fungsional : Lektor kepala

Bidang ilmu : Teknik Mesin