

LEMBAR PEER REVIEW
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG
KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH NASIONAL

Judul Artikel Ilmiah : Effect of Cutting Fluid and Spindle Speed on Surface Hardness in Turning AISI 4140 Steel
 Penulis Artikel Ilmiah : Iswanto, Prantasi H. Tjahjanti, Edi Widodo, Muchammad Chilmi
 Status Penulis : ~~Mandiri~~ / ~~Utama~~ / ~~Anggota~~
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama jurnal : Turbo
 b. ISSN : 2447-250X
 c. Vol. / No. : 9 / 2
 d. Edisi : Desember/2020
 e. Penerbit : Universitas Muhammadiyah Metro - Lampung
 f. Halaman : 233-237

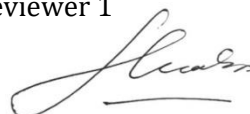
Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 1-2
 Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 3-4
 Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 5-6
 Jurnal Ilmiah Terindeks non Sinta

Hasil Penilaian Peer Review :

| Komponen Yang Dinilai | Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (isikan di kolom yang sesuai) | | | | Nilai Akhir Yang Diperoleh |
|---|--|--|--|--|----------------------------|
| | Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 1 - 2 (Maks. 25) | Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 3 - 4 (Maks. 20) | Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 5 - 6 (Maks. 15) | Jurnal Ilmiah Terindeks Non Sinta (Maks. 10) | |
| Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%) | | 2 | | | 2 |
| Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%) | | 6 | | | 5 |
| Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%) | | 6 | | | 5 |
| Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%) | | 6 | | | 5 |
| Total = (100%) | | 20 | | | 17 |
| Kontribusi pengusul (penulis Mandiri / Utama / Anggota) | (17 x 60%) = 10,2 | | | | 10,2 |
| KOMENTAR/ULASAN PEER REVIEW | | | | | |
| Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal | Metodologi yang digunakan sudah dijelaskan dengan baik mengikuti sebuah aturan yang sistematis dan terarah. | | | | |
| Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan | Studi kepustakaan yang dilakukan cukup banyak yang menunjukkan upaya untuk memberi kontribusi yang relevan dan inovatif dalam menelaah subjek yang dikaji. | | | | |
| Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi | Penampilan tulisan, tabel, maupun gambar sudah memenuhi syarat penulisan ilmiah yang layak. | | | | |
| Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit | Perbedaan dengan hasil penelitian terdahulu sudah diungkapkan dengan menyertakan sebuah pendekatan baru untuk penyelesaian masalah. | | | | |
| Relevansi artikel dengan bidang ilmu penulis | Artikel sesuai dengan bidang ilmu penulis. | | | | |
| Indikasi plagiasi | Artikel tidak terindikasi plagiasi. | | | | |

Surabaya, 22 Januari 2021

Reviewer 1



Prof. Dr. Ir. Abdullah Shahab, M.Sc.
 NIP/NIDN: 195204171979031002
 Unit kerja: Teknik Mesin ITS
 Bidang Ilmu: Teknik Mesin
 Jabatan Terakhir: Guru Besar

LEMBAR PEER REVIEW
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG
KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH NASIONAL

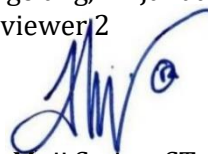
Judul Artikel Ilmiah : Effect of Cutting Fluid and Spindle Speed on Surface Hardness in Turning AISI 4140 Steel
 Penulis Artikel Ilmiah : Iswanto, Prantasi H. Tjahjanti, Edi Widodo, Muchammad Chilmi
 Status Penulis : ~~Mandiri~~ / ~~Utama~~ / ~~Anggota~~
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama jurnal : Turbo
 b. ISSN : 2447-250X
 c. Vol. / No. : 9 / 2
 d. Edisi : Desember/2020
 e. Penerbit : Universitas Muhammadiyah Metro - Lampung
 f. Halaman : 233-237

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 1-2
 Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 3-4
 Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 5-6
 Jurnal Ilmiah Terindeks non Sinta

Hasil Penilaian Peer Review :

| Komponen Yang Dinilai | Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (isikan di kolom yang sesuai) | | | | Nilai Akhir Yang Diperoleh |
|---|--|--|--|--|----------------------------|
| | Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 1 - 2 (Maks. 25) | Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 3 - 4 (Maks. 20) | Jurnal Ilmiah Terindeks Sinta 5 - 6 (Maks. 15) | Jurnal Ilmiah Terindeks Non Sinta (Maks. 10) | |
| Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%) | | 2 | | | 1,8 |
| Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%) | | 6 | | | 5,2 |
| Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%) | | 6 | | | 4,8 |
| Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%) | | 6 | | | 5,0 |
| Total = (100%) | | 20 | | | 16,8 |
| Kontribusi pengusul (penulis Mandiri / Utama / Anggota) | (16,8 x 60%) = 10,08 | | | | 10,08 |
| KOMENTAR/ULASAN PEER REVIEW | | | | | |
| Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal | Unsur artikel lengkap (IMRAD), abstrak cukup mewakili isi artikel, pendahuluan memadai dengan dukungan 17 referensi (ada research gap). | | | | |
| Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan | Ada hasil penelitian yang disajikan pada table 1 dan dibahas dengan interpretasi penulis. Kekurangannya, pembahasan belum mengkomparasikan hasil riset ini dengan hasil-hasil riset sebelumnya sehingga kontribusi saintifik kurang terverifikasi. | | | | |
| Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi | Metode penelitian dapat dipahami, ada model material yang diteliti meskipun penyajian metode pada paragraph pertama kurang umum. | | | | |
| Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit | Artikel diterbitkan oleh UM-Metro, dari laman jurnal, ditemukan tim editor yang memadai, ada publication ethic dan GFA. Kualitas editorial cukup. | | | | |
| Relevansi artikel dengan bidang ilmu penulis | Artikel relevan dengan bidang ilmu penulis. | | | | |
| Indikasi plagiasi | Semua statement yang bukan karya pengusul sudah disitasi dengan benar dan tidak ada indikasi plagiasi. | | | | |

Magelang, 22 Januari 2021
 Reviewer 2



Dr. Muji Setiyo, ST., MT.
 NIP/NIDN: 0627038302
 Unit kerja: Fakultas Teknik UM Magelang
 Bidang Ilmu: Teknik Mesin
 Jabatan Terakhir: Lektor Kepala