

**LEMBAR PEER REVIEW**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG**  
**KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH INTERNASIONAL**

Judul Artikel Ilmiah : Effect of Welding Using Electrodes With Certain Treatment on Stainless Steel 304 Using SMAW Welding  
 Penulis Artikel Ilmiah : Iswanto, Ribangun B. Jakaria, Mulyadi, M. Sofwan Hariadi  
 Status Penulis : ~~Mandiri~~ / ~~Utama~~ / ~~Anggota~~  
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama jurnal : Covenant Journal of Engineering and Technology  
 b. ISSN : 2682-5325  
 c. Vol. / No. : 4 / 2  
 d. Edisi : 2020  
 e. Penerbit : Covenant University - Nigeria  
 f. Halaman : 50-55

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah :  Jurnal Ilmiah Internasional bereputasi  
 (beri ✓ pada kategori yang tepat)  Jurnal Ilmiah Internasional

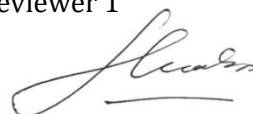
Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (isikan di kolom yang sesuai)		
	Jurnal Ilmiah Internasional bereputasi (Maks. 40)	Jurnal Ilmiah Internasional (Maks. 20)	Nilai Akhir Yang Diperoleh
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)		2	2
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		6	5
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		6	5
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		6	5
<b>Total = (100%)</b>		<b>20</b>	<b>17</b>
<b>Kontribusi pengusul</b> (penulis <del>Mandiri</del> / <del>Utama</del> / <del>Anggota</del> )	<b>( 17 x 60%) = 10,2</b>		<b>10,2</b>

**KOMENTAR/ULASAN PEER REVIEW**

Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal	Penelitian yang dilakukan terfokus pada kajian yang spesifik sehingga bisa sangat mendalam tanpa kehilangan keruntutan dari pohon besar penelitian. Keruntutan penelitian ditunjukkan dengan kajian kepustakaan yang baik.
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan	Artikel yang dituliskan penuh dengan materi-materi baru yang disajikan secara padat dan memberi informasi yang bermanfaat.
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi	Beberapa kekurangan yang dirasakan dari hasil-hasil penelitian terdahulu dicoba untuk diisi dengan sebuah pendekatan baru terhadap masalah yang dikaji.
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit	Penampilan tulisan, tabel, maupun gambar sudah memenuhi syarat penulisan ilmiah yang layak.
Relevansi artikel dengan bidang ilmu penulis	Artikel sesuai dengan bidang ilmu penulis.
Indikasi plagiasi	Artikel tidak terindikasi plagiasi.

Surabaya, 22 Januari 2021  
 Reviewer 1



Prof. Dr. Ir. Abdullah Shahab, M.Sc.  
 NIP/NIDN: 195204171979031002  
 Unit kerja: Teknik Mesin ITS  
 Bidang Ilmu: Teknik Mesin  
 Jabatan Terakhir: Guru Besar

**LEMBAR PEER REVIEW**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG**  
**KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH INTERNASIONAL**

Judul Artikel Ilmiah : Effect of Welding Using Electrodes With Certain Treatment on Stainless Steel 304 Using SMAW Welding  
 Penulis Artikel Ilmiah : Iswanto, Ribangun B. Jakaria, Mulyadi, M. Sofwan Hariadi  
 Status Penulis : ~~Mandiri~~ / ~~Utama~~ / ~~Anggota~~  
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama jurnal : Covenant Journal of Engineering and Technology  
 b. ISSN : 2682-5325  
 c. Vol. / No. : 4 / 2  
 d. Edisi : 2020  
 e. Penerbit : Covenant University - Nigeria  
 f. Halaman : 50-55

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah :  Jurnal Ilmiah Internasional bereputasi  
 (beri ✓ pada kategori yang tepat)  Jurnal Ilmiah Internasional

Hasil Penilaian Peer Review:

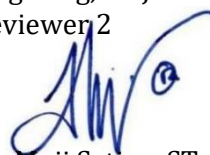
Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (isikan di kolom yang sesuai)		
	Jurnal Ilmiah Internasional bereputasi (Maks. 40)	Jurnal Ilmiah Internasional (Maks. 20)	Nilai Akhir Yang Diperoleh
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)		2	1,8
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		6	4,7
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		6	4,5
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		6	4,6
<b>Total = (100%)</b>		<b>20</b>	<b>15,6</b>
<b>Kontribusi pengusul (penulis <del>Mandiri</del> / <del>Utama</del> / <del>Anggota</del>)</b>	<b>( 15,6 x 60%) = 9,36</b>		<b>9,36</b>

**KOMENTAR/ULASAN PEER REVIEW**

Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal	Unsur artikel lengkap (judul, abstrak, IMRAD, dan references). Bagian abstrak cukup baik meskipun permasalahan riset ini kurang tajam disampaikan, penggunaan kata "will discuss" juga kurang sesuai. Pendahuluan didukung dengan referensi yang memadai, ada 1 riset pembandingan [14] sebagai acuan riset ini.
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan	Ada temuan asli seperti disajikan dalam figure 1-4, namun sangat disayangkan pada bagian pembahasan tidak dilengkapi dengan komparasi hasil riset ini dengan temuan-temuan sebelumnya sehingga kontribusi saintifik dari artikel ini kurang terkonfirmasi. Figure 5 nampak mengulangi data pada table 1 yang kurang tepat disajikan dengan line-chart, seharusnya dalam bentuk bar chart karena bukan series.
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi	Ada informasi material dan metode umum pengelasan disampaikan dalam bagian metode penelitian. Metode penelitian lebih menjelaskan tahapan namun kurang menjelaskan metode saintifik untuk memvalidasi/analisis data.
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit	Jurnal CJET memenuhi syarat sebagai jurnal internasional, artikel dapat ditelusuri secara daring di: <a href="https://journals.covenantuniversity.edu.ng/index.php/cjet/article/view/2407/1209">https://journals.covenantuniversity.edu.ng/index.php/cjet/article/view/2407/1209</a> . Dalam laman jurnal ada informasi lengkap tentang editorial team, GFA, peer review proses, aim and scope, dan publication ethic. Artikel tidak memiliki DOI, typografi cukup baik, proses editorial fair (received: 15.06.2020, accepted: 26.10.2020, published: 31.12.2020) namun copyediting kurang teliti seperti keterangan aksis y pada figure 5 tanpa satuan dan kualitas kebahasaan kurang baik untuk audiens internasional.
Relevansi artikel dengan bidang ilmu penulis	Artikel relevan dengan bidang ilmu penulis.
Indikasi plagiasi	Semua statement yang bukan karya pengusul sudah disitasi dengan benar dan tidak ada indikasi plagiasi.

Magelang, 22 Januari 2021

Reviewer 2



Dr. Muji Setiyo, ST., MT.

NIP/NIDN: 0627038302

Unit kerja: Fakultas Teknik UM Magelang

Bidang Ilmu: Teknik Mesin

Jabatan Terakhir: Lektor Kepala