

Plagiasi Jurnal Sistem Informasi Pengelolaan data Hasil produksi Pada PT. Putra mandiri Intipack

by 23 Perpustakaan UMSIDA

Submission date: 23-Jan-2024 01:11PM (UTC+0700)

Submission ID: 2276527358

File name: gelolaan_data_Hasil_produksi_Pada_PT._Putra_mandiri_Intipack.pdf (1.53M)

Word count: 4458

Character count: 25409

SISTEM INFORMASI PENGELOLAAN DATA HASIL PRODUKSI PADA PT. PUTRA MANDIRI INTIPACK

Taufik Ma'rufan¹⁾, Nuril Lutvi Azizah²⁾, Ika Ratna Indra Astutik³⁾

^{1,2,3} Fakultas sains dan teknologi, Universitas muhammadiyah sidoarjo

email: Taufikimarufa357@gmail.com, nurillutviazizah@umsida.ac.id, ikaratna@umsida.ac.id

Abstract



The development of the current era of globalization is very sophisticated. Therefore, information systems using computer technology will make it easier for us to manage data. In this case there are problems in the process of recording the production data management information system at PT. Putra Mandiri Intipack. using a manual or paper system which can result in errors in the management of production data. Therefore, to overcome these problems, a web-based production data management information system is needed. With this system, it can reduce errors in data storage and make it easier for the production department to input data. The purpose of this research is to build a production data management information system at PT. Putra Mandiri Intipack uses the codeigniter4 framework and uses the research and development (R&D) method and the results of the blackbox testing show that the production data management information system has all the features functioning as they should. Data from user testing observations with the highest presentation value of 64.7% and lowest 0.0%. The results of this study are in accordance with what is believed by PT. Putra Mandiri Intipack which includes management of data printing, elimination, slitting and sales. Data entry includes date, number, item name, amount and description. It is hoped that this system will make it easier for companies to manage production data and store data properly.

Keyword : R&D, Data, Management, Information System, Companies.

1. PENDAHULUAN

Hasil produksi kemasan pada perusahaan PT. Putra mandiri Intipack meliputi kemasan makanan beku, kue, makanan ringan, kertas jungkit, filter asetat rokok, minyak goreng dan margarin. Pada saat ini system informasi pengelolaan data dibutuhkan oleh perusahaan agar memudahkan pendataan secara komputerisasi dan cepat.

Peningkatan teknologi pada saat ini telah meningkat begitu pesat mengingat telah menjadi tujuan media informasi [1], [2]–[16]. Secara merata perusahaan kecil maupun perusahaan besar menjadikan media komputer sebagai peran utama untuk memudahkan perusahaan dalam menyimpan dan mengelola data secara cepat dan aman. Adanya teknologi tersebut dapat membantu dan memudahkan suatu perusahaan dalam melakukan pekerjaannya.

Salah satunya perusahaan PT. Putra Mandiri Intipack yang bergerak di bidang percetakan kemasan masih sering kali menghadapi permasalahan pada pendataan hasil

produksi. Dalam pengelolaan data hasil produksi PT. Putra Mandiri Intipack masih memiliki beberapa kekurangan yang mana salah satunya adalah sampai saat ini di perusahaan masih manual menggunakan pencatatan media kertas dan kurang efisien [17].

Sehingga tidak dapat melakukan penginputan data dalam waktu yang bersamaan karena pembuatan laporan yang masih tercatat secara fisik membutuhkan waktu yang lama dalam mengelola dan penyimpanan data [18]. Maka dari itu hal tersebut masih kurang efisien dan rentan terhadap kesalahan bagi pelaku bisnis dalam melakukan pendataan [19].

kegunaan sistem komputer dapat meringankan kinerja perusahaan bisa juga memberikan efisiensi pekerja. tidak hanya dalam hal simpan data melainkan juga dapat mengetahui informasi yang akurat dan tepat maka dalam hal ini sangat di perlukan kerangka sistem informasi yang baik [20], [21]–[28].

masalah yang timbul pada perusahaan PT. Putra Mandiri Intipack adalah perusahaan memerlukan suatu sistem informasi yang bisa



dimanfaatkan untuk melakukan pendataan dan pengelolaan data hasil produksi. Dalam hal ini PT. Putra Mandiri Intipack memerlukan perancangan sistem informasi pengelolaan data produksi untuk memudahkan dalam pendataan hasil produksi

Adanya sistem informasi tersebut dapat memudahkan perusahaan dalam melakukan pendataan hasil produksi dan akan mendapatkan data yang akurat sesuai dengan hasil pendataan yang sudah dilakukan di PT. Putra Mandiri Intipack [29].

Saat ini dengan menggunakan framework yang tepat membuat pengembangan sistem informasi berbasis web menjadi lebih sederhana. Framework adalah sebuah kerangka kerja yang digunakan untuk mengembangkan website. Framework ini digunakan untuk membantu web developer dalam mencatat baris code. Dengan menggunakan sistem pembuatan kode lebih sederhana dan cepat [30].

2. METODE PENELITIAN

Metode penelitian Research and development (R&D) [31] adalah strategi penelitian yang dimanfaatkan untuk menyampaikan item tertentu dan menguji kepraktisan item tersebut. biasanya digunakan untuk menggambarkan fase proses ini, yang mencakup mempelajari temuan penelitian yang terkait dengan aplikasi yang akan dikembangkan, membuat sistem berdasarkan temuan ini, melakukan uji lapangan di tempat yang pada akhirnya akan digunakan, dan merevisi sistem untuk mengatasi kekurangan yang ditemukan. dalam tahap pengujian. program yang lebih ketat hingga data dari uji lapangan menunjukkan bahwa aplikasi tersebut memenuhi tujuan perilaku yang ditentukan. [32]. Penelitian ini dilakukan secara langsung pada PT. Putra Mandiri Intipack yang beralamat di Jl. Watesari Kec. Balongbendo Kab. Sidoarjo.

2.1 Teknik pengumpulan data

Empat metode berikut digunakan oleh penulis untuk mengumpulkan data dan memperoleh informasi yang diperlukan untuk laporan penelitian ini.

A. Metode Observasi (Observation research)

mengumpulkan suatu data dengan cara

melakukan observasi secara langsung di lapangan yang beralamat di PT. Putra Mandiri Intipack yang beralamat di Jl. Watesari Kec. Balongbendo Kab. Sidoarjo, observasi dilakukan untuk melihat secara langsung di perusahaan [33].

B. Metode Studi Pustaka (Library Research)

Melihat referensi yang dapat digunakan sebagai pembantu dalam perencanaan penelitian yang didapat dari berbagai sumber buku ilmiah untuk mendapatkan gambaran hipotetik yang berhubungan dengan penulis kajian ini [34].

C. Wawancara

Wawancara adalah mencari informasi dengan cara memberikan pertanyaan secara langsung baik secara mendasar maupun tidak struktur yang bertujuan untuk mendapatkan data yang luas tentang objek yang akan diteliti [35].

D. Analisis kuesioner penelitian

Pada penelitian pengelolaan data hasil produksi di PT. Putra Mandiri Intipack yang menjadi objek penelitiannya adalah karyawan kuesioner di sebar menggunakan Google form ke berbagai media social agar data di kuesioner dapat di olah datanya [36].

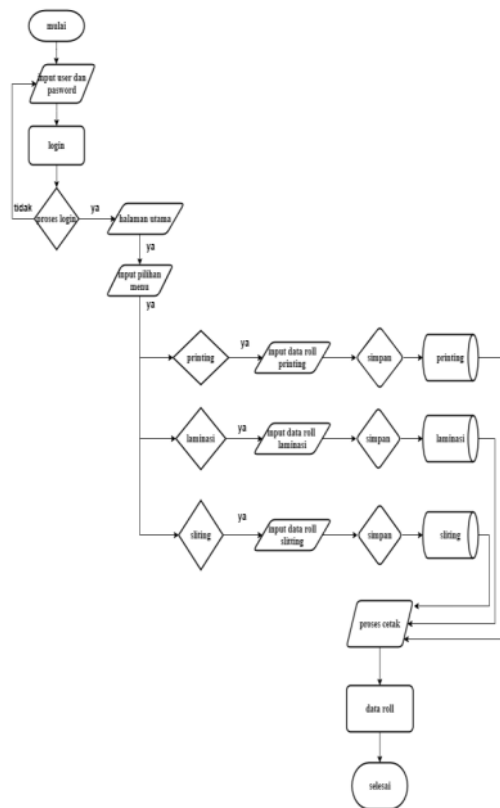
2.2 Perancangan Sistem

Berdasarkan analisis dan strategi peningkatan di atas, perakitan aplikasi sebagian besar akan di mulai dengan rencana kerangka kerja terlebih dahulu. Dimana konfigurasi kerangka kerja adalah siklus yang dalam bingkai, mengingat langkah-langkah fungsional untuk penanganan informasi dan teknik untuk tugas-tugas jaringan yang mendukung secara emosional dan merencanakan kerangka kerja yang akan menyerupai apa yang akan terjadi.

a. Flowchart User

Flowchart user menggambarkan diagram alur dari prosedur menu login. Login digunakan untuk masuk ke menu yang ada di dalam aplikasi, dilakukan dengan masuk ke menu login kemudian memasukkan username dan password. Username dan password di

centang, jika benar user dapat mengakses menu yang sesuai hak aksesnya. Jika salah, maka ulangi Username dan password sampai benar. Berikut ini alur flowchart user untuk aplikasi yang dibangun:



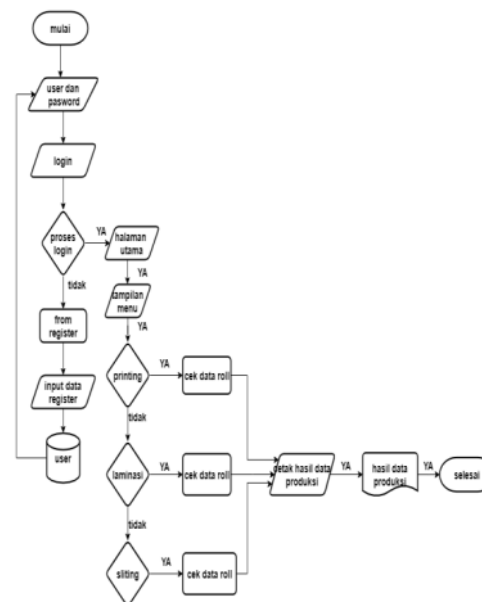
Gambar 1 Flowchart User

Dari gambar 1 dapat dilihat bahwa apabila ingin memasukkan data hasil produksi maka harus masuk ke dalam sistem terlebih dahulu. Setelah login maka user bisa menginput data laporan produksi tersebut dan menyimpan data melalui sistem ini.

b. Flowchart Admin

Gambar 2 pada halaman admin, admin harus masuk dengan username dan password yang sudah ada. Admin dapat melihat dan menyimpan data laporan hasil produksi yang sudah masuk.

Berikut adalah alur flowchart admin untuk aplikasi yang dibangun:

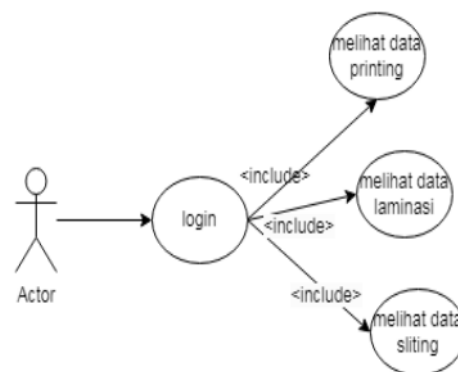


Gambar 2. Flowchart Admin

C Use Case Diagram

Use case adalah perangkat yang dilakukan untuk membuat tampilan pemodelan sebuah user dan sistem. karena lebih muda bagi peneliti untuk memberikan ulasan, pemodelan ini sangat penting untuk proses pengembangan perangkat lunak [37].

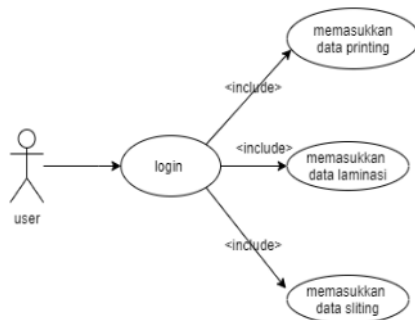
1. use case login admin



Gambar 3. Use Case Login Admin

Gambar 3 menunjukkan admin masuk dengan memasukkan username dan password dan mengklik tombol login. Selanjutnya sistem akan memeriksa apakah username dan password sudah benar. admin dapat mengelola halaman data produksi dengan menghapus data, melihat data dan menyimpan data.

2. Use case login user



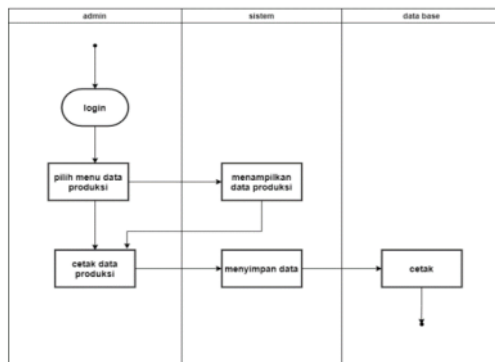
Gambar 4. Use Case User

Gambar 4 merupakan user dapat melihat tampilan home atau beranda, kemudian user dapat memasukkan data yang ingin di input pada menu printing, laminasi dan slitting

D Activity Diagram

merupakan bahasa model standar yang di penggunaan untuk pengembangan suatu perangkat lunak. Activity diagram menggambarkan aliran suatu fungsionalitas dalam suatu sistem informasi secara lengkap [38].

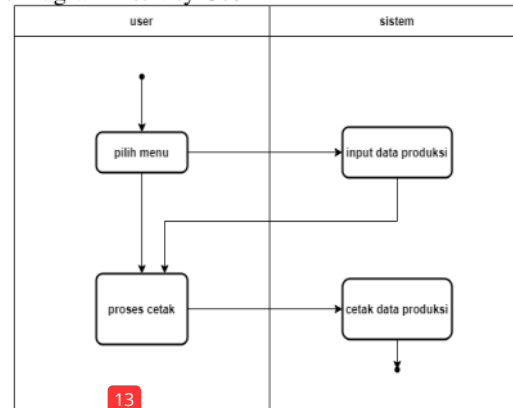
1. Activity diagram admin



Gambar 5. Activity Diagram Admin

Gambar 5. memperlihatkan admin yang ingin melakukan proses login, yang harus dilakukan untuk proses login adalah masuk ke halaman login terlebih dahulu kemudian masukkan username dan password, lalu sistem akan mengonfirmasi username dan password yang dimasukkan. jika username dan password salah maka admin akan mengulang memasukkan username dan password, dan jika benar maka halaman admin akan bisa terbuka.

2. Diagram Activity User



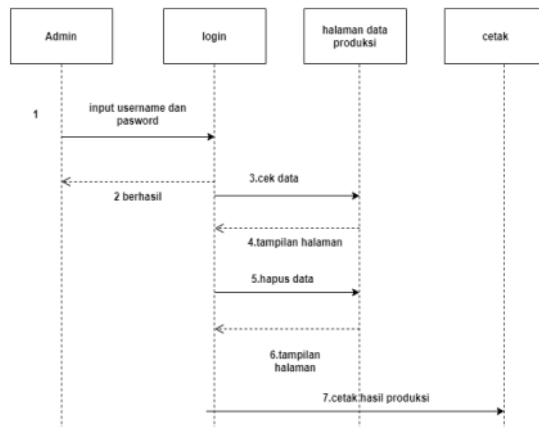
Gambar 6. Activity Diagram User

gambar 3.7 memperlihatkan bahwa user dapat membuka menu, kemudian user menampilkan from menu, user memilih menu dan sistem menampilkan halaman menu yang di pilih

E. Sequence Diagram

Sequence diagram adalah bagan yang di gunakan untuk memahami dan menunjukkan komunikasi antar objek dalam suatu kerangka kerja secara mendalam[39]. Selain itu, grafik juga akan menampilkan suatu pesan atau perintah yang dikirim, dan waktu pelaksanaannya. Objek yang berhubungan dengan jalannya proses operasi biasanya di urutkan dari kiri ke kanan. Berikut ini komponen dalam sequence diagram, activations, actor, collaborations boundary, parallel vertical lines dan processes [40].

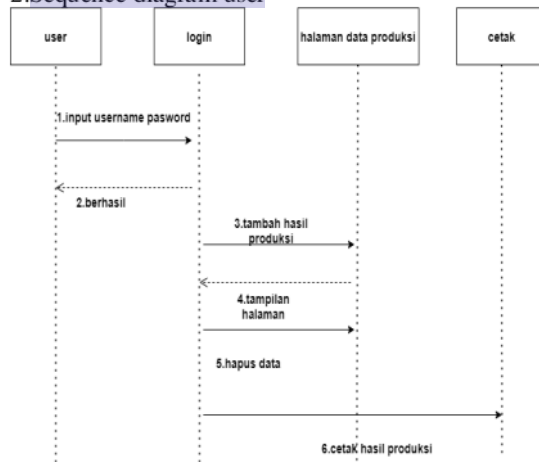
1). Sequence diagram admin



Gambar 7. Sequence Diagram Admin

Pada sistem informasi pendataan hasil produksi di PT. Putra Mandiri Intipack berbasis web menjelaskan bahwa sequence diagram admin dapat membuka halaman login, memasukkan username dan password, kemudian admin menekan tombol login, halaman login memverifikasi user dan password, jika user dan password salah akan muncul pesan salah, jika user dan password benar maka memunculkan halaman admin. Menu halaman data produksi memungkinkan admin dapat melihat, menyimpan dan menghapus ditanami juga dapat keluar dari halaman admin dari menu login.

2. Sequence diagram user



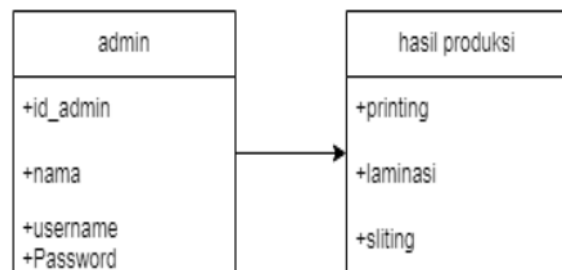
Gambar 8. Sequence Diagram User

Sequence diagram user menjelaskan

bahwa user dapat melihat halaman beranda data produksi dan menambahkan hasil data produksi. Selanjutnya sistem akan menampilkan halaman.

F. Class diagram

Garis besar kelas adalah salah satu model utama dalam UML, kemampuannya adalah membuat model kerangka kerja yang koheren.[41]. program yang dibuat menunjukkan keterkaitan diagram kelas. Class diagram tersebut dapat dilihat pada gambar di bawah ini.



Gambar 9 Class diagram

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

3.1 Implementasi

Rancangan sistem akan diimplementasikan menggunakan pemrograman php, MySQL [42]. Selanjutnya user akan mengevaluasi apakah sistem yang sudah jadi sesuai yang di harapkan. setelah sesuai yang di harapkan perangkat lunak yang telah di uji dan di terima oleh pelanggan siap untuk digunakan

a. Halaman login user

USER

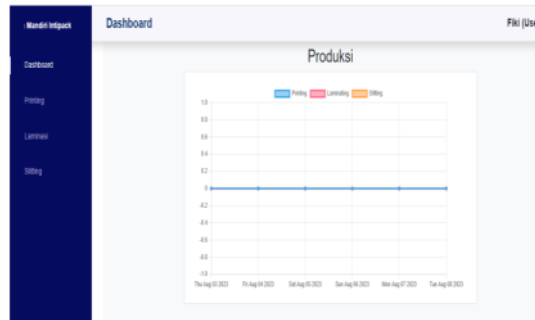
Username

Password

Gambar 9. Halaman Login user

gambar 9 menunjukkan halaman login yang berfungsi untuk masuk aplikasi sesuai dengan akses tersebut.

b. Halaman Dashboard user



Gambar 10. Halaman Dashboard user

Gambar 10 menunjukkan halaman awal login yang terdiri dari menu printing, laminasi dan slitting.

c. halaman hasil wip printing

The screenshot shows the 'Hasil WIP Printing' page with a sidebar menu. The main area contains a table with the following data:

No	Tanggal	No. IK	Nama Barang	No. Printing	Jumlah Meter	Keterangan	Aksi
1	2023-07-07	2305001-2300	Outer Setlap Ginting	05a	6000	barang ok	
2	2023-07-07	2305001-2300	Outer Setlap Ginting	04a	6000	barang ok	
3	2023-07-07	2305001-2300	Outer Setlap Ginting	04a	6000	barang ok	
4	2023-07-07	2305001-2300	Outer Setlap Ginting	03a	6000	barang ok	

Gambar 11. Halaman hasil wip printing
Gambar 11 menunjukkan halaman hasil wip printing yang sudah di inputkan.

d. Halaman tambah data printing

The screenshot shows the 'Tambah Data' form for printing data. It includes fields for 'Tanggal' (07/07/2023), 'No. IK' (2305001-2300), 'Nama Barang' (outer setlap ginting), 'No. Printing' (05a), 'Jumlah Meter' (6000), and 'Keterangan' (ok). There are 'Simpan' and 'Clear' buttons at the bottom.

Gambar 12. Halaman tambah data printing

Gambar 12 menunjukkan user dapat menambah data printing yang meliputi tanggal, no ik, nama barang, jumlah printing dan keterangan.

e. Halaman hasil wip laminasi

The screenshot shows the 'Hasil WIP Laminasi' page with a sidebar menu. The main area contains a table with the following data:

No	Tanggal	No. IK	Nama Barang	No. Laminasi	Jumlah Meter	Keterangan	Aksi
1	2023-07-07	2305001-2300	Ktg daef via 215 gr	02	6000	barang ok	
2	2023-07-07	2307009-0001	Ktg daef via 215 gr	10	9000	barang ok	
3	2023-07-07	2307009-0001	Ktg daef via 215 gr	09	8700	benda kusut para	
4	2023-07-07	2307009-0001	Ktg daef via 215 gr	08	7500	barang ok	
5	2023-07-07	2307009-0001	Ktg daef via 215 gr	07	9000	barang ok	

Gambar 13. Halaman hasil wip laminasi

Gambar 13 menunjukkan halaman hasil wip laminasi yang suda di input user.

f. Halaman tambah data laminasi

The screenshot shows the 'Tambah Data' form for laminating data. It includes fields for 'Tanggal' (07/07/2023), 'No. IK' (2305001-2300), 'Nama Barang' (Ktg daef via 215 gr), 'No. Laminasi' (02), 'Jumlah Meter' (6000), and 'Keterangan' (barang ok). There are 'Simpan' and 'Clear' buttons at the bottom.

Gambar 14. Halaman tambah data laminasi
Gambar 14 menunjukkan halaman tambah data laminasi yang meliputi tanggal, no ik, nama barang, no laminasi, jumlah meter, dan keterangan.

g. Halaman hasil wip slitting

No	Tanggal	No. IK	Barang Jadi	No. Slitting	Jumlah Meter	Hasil FG Utuh	Hasil FG Riset	Keterangan	Aksi
1	2023-07-07	2003007-0007	mg mg wafar coklat	01	1000.4	4	0	barang ok	
2	2023-07-07	2003007-0008	mg mg wafar coklat	01	1000.4	4	0	barang ok	
3	2023-07-07	2003007-0007	mg mg wafar coklat	01	1000.4	4	0	barang ok	
4	2023-07-07	2003007-0008	mg mg wafar coklat	01	1000.4	4	0	barang ok	

Gambar 15. Halaman hasil wip slitting

Gambar 15 menunjukkan halaman hasil wip slitting yang sudah di input user.

h. Halaman tambah data slitting

Gambar 16 halaman tambah data slitting

Gambar 16 menunjukkan halaman data slitting user yang meliputi tanggal, no ik, no slitting, barang jadi, jumlah meter, hasil fg utuh, hasil fg riwen dan keterangan.

i. Tampilan login admin

ADMIN

Username

Username

Password

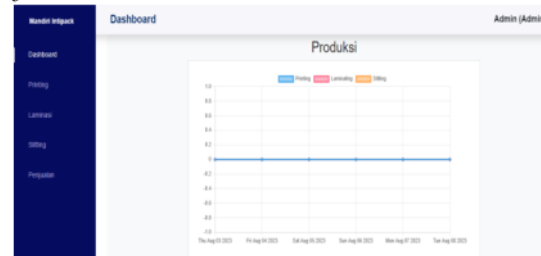
Password

Login

Gambar 17 Halaman login admin

Gambar 17 menunjukkan halaman login admin yang meliputi username dan password yang sudah ada dari data base.

j. Halaman dashboard admin



Gambar 18. Halaman dashboard admin

Gambar 18 menunjukkan dashboard yang meliputi menu printing, laminasi, slitting dan penjualan.

k. Halaman hasil wip printing admin

No	Tanggal	No. IK	Nama Barang	No. Printing	Jumlah Meter	Keterangan	Aksi
1	2023-07-07	2003007-0007	Outer Setaip Goring	01a	8000	barang ok	
2	2023-07-07	2003007-0008	Outer Setaip Goring	01a	8000	barang ok	
3	2023-07-07	2003007-0009	Outer Setaip Goring	01a	8000	barang ok	
4	2023-07-07	2003007-0010	Outer Setaip Goring	01a	8000	barang ok	
5	2023-07-07	2003007-0011	Outer Setaip Goring	01a	8000	barang ok	
6	2023-07-07	2003007-0012	Outer Setaip Goring	01a	8000	barang ok	
7	2023-07-07	2003007-0013	Outer Setaip Goring	01a	8000	barang ok	

Gambar 19 hasil wip printing admin

Gambar 19 menunjukkan hasil wip printing yang suda di isi user sehingga admin dapat memeriksa.

l. Halaman cetak wip printing admin

Gambar 20 halaman cetak wip printing.

Gambar 20 menunjukkan halaman cetak hasil wip printing yang sudah di input user.

m. Halaman hasil wip laminasi admin

No	Tanggal	No. K	Nama Barang	No. Laminasi	Jumlah Meter	Keterangan	Aksi
1	2023-07-07	2305001-2300	Ktp daif va 225 gr	02	6000	barang ok	[icon]
2	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	03	8000	barang ok	[icon]
3	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	04	8700	barang kurang gila	[icon]
4	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	06	7900	barang ok	[icon]
5	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	07	3000	barang ok	[icon]
6	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	08	7800	barang ok	[icon]
7	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	09	7000	barang ok	[icon]

Gambar 21. Halaman hasil wip laminasi

Gambar 21 menunjukkan hasil wip laminasi yang sudah di isi user sehingga admin dapat memeriksa.

n. Halaman cetak hasil wip laminasi admin

No	Tanggal	No. K	Nama Barang	No. Laminasi	Jumlah Meter	Keterangan	Aksi
1	2023-07-07	2305001-2300	Ktp daif va 225 gr	02	6000	barang ok	[icon]
2	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	03	8000	barang ok	[icon]
3	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	04	8700	barang kurang gila	[icon]
4	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	06	7900	barang ok	[icon]
5	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	07	3000	barang ok	[icon]
6	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	08	7800	barang ok	[icon]
7	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	09	7000	barang ok	[icon]

Gambar 22.halaman cetak hasil wip laminasi

Gambar 22 menunjukkan halaman cetak hasil wip laminasi yang sudah di input oleh user.

o. Halaman hasil wip slitting

No	Tanggal	No. K	Nama Barang	No. Slitting	Jumlah Meter	Hasil PG	Hasil PG	Keterangan	Aksi
1	2023-07-07	2305001-2300	Ktp daif va 225 gr	02	10000	4	0	barang ok	[icon]
2	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	03	10000	4	0	barang ok	[icon]
3	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	04	10000	4	0	barang ok	[icon]
4	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	05	10000	4	0	barang ok	[icon]

Gambar 23 halaman hasil wip slitting

admin Gambar 23 menunjukkan hasil wip slitting yang sudah di isi user sehingga admin dapat memeriksa dan mencetak.

p. Halaman cetak hasil wip slitting

No	Tanggal	No. K	Nama Barang	No. Slitting	Jumlah Meter	Hasil PG	Hasil PG	Keterangan	Aksi
1	2023-07-07	2305001-2300	Ktp daif va 225 gr	02	10000	4	0	barang ok	[icon]
2	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	03	10000	4	0	barang ok	[icon]
3	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	04	10000	4	0	barang ok	[icon]
4	2023-07-07	2307008-0001	Ktp daif va 225 gr	05	10000	4	0	barang ok	[icon]

Gambar 24 halaman cetak hasil wip slitting

Gambar 24 menunjukkan halaman cetak hasil wip slitting yang sudah di input user

q. Halaman penjualan

No	Tanggal	Nama Barang	No. K	Customer	Jumlah Rod	Jumlah Meter	Keterangan	Aksi
1	2023-07-07	rod beam 225 gr	2307008-0001	pt karunia alam segar	70 rod	10000m	ok	[icon]
2	2023-07-07	outer selapit aks	2305001-2300	pt karunia alam segar	250 rod	10000m	ok	[icon]
3	2023-07-07	selapit rot kanan	2305001-2300	pt karunia alam segar	90 rod	10000m	ok	[icon]
4	2023-07-07	Ktp daif va 225 gr	2305001-2300	pt karunia alam segar	100 rod	10000m	ok	[icon]
5	2023-07-07	Ktp daif va 225 gr	2305001-2300	pt karunia alam segar	200 rod	10000m	ok	[icon]
6	2023-07-07	outer selapit aks	2305001-2300	pt karunia alam segar	200 rod	10000m	ok	[icon]

Gambar 25 halaman hasil penjualan admin

Gambar 25 menunjukkan hasil data penjualan yang di isi admin sehingga dapat menambah data, edit data, hapus data dan cetak

r. Halaman data penjualan

Tanggal: 07/07/2023

Nama Barang: outer selapit aks

No. K: 2305001-2300

Customer: pt karunia alam segar

Jumlah Rod: 150 rod

Jumlah Meter: 15000m

Keterangan: barang ok

Buttons: [Simpan] [Cetak]

Gambar 26 Halaman data penjualan admin

Gambar 26 menunjukkan tambah data penjualan admin.

3.2 Pengujian Sistem

Pengujian sistem memastikan bahwa semua fitur yang di miliki bebas dari kesalahan dan aplikasi di produksi dengan cara yang konsisten dengan desain yang di harapkan. Di bawah ini merupakan hasil pengujian sistem.

Tabel 1. Hasil pengujian Blackbox dari user.

Uji Fungsi	Proses	Hasil
Form login	Input username dan password	Berhasil
Menu dashboard	Menampilkan menu printing,laminasi sliting	Berhasil
Menu printing	Tambah data printing	Berhasil
Menu simpan	From data printing	Berhasil
Menu printing	Cetak hasil data printing	Berhasil
Menu edit data printing	Edit data printing	Berhasil
Menu hapus data printing	Hapus data	Berhasil
Menu laminasi	Tambah data laminasi	berhasil
Menu hapus data printing	Hapus data	Berhasil

Tabel 2. Hasil pengujian blackbox dari admin

Uji Fungsi	Proses	Hasil
Form login	Input user dan pasword	berhasil
Menu dashboard	Menampilkan menu printing,laminasi sliting	Berhasil
Menu printing	Cetak hasil data printing	Berhasil

Menu laminasi	Tambah data laminasi	berhasil
menu simpan	From data laminasi	Berhasil
Menu print	Cetak hasil data laminasi	berhasil
Menu edit data laminasi	Edit data laminasi	berhasil
Menu hapus data laminasi	Hapus data	berhasil
Menu sliting	Tambah data sliting	berhasil
Menu simpan	From data sliting	berhasil
Menu edit data sliting	Edit data	berhasil
Menu hapus data sliting	Hapus data	berhasil
Menu penjualan	Tambah data penjualan	berhasil
Menu tambah data penjualan	Tambah data penjualan	berhasil
Menu simpan	Simpan data	berhasil
Menu edit data	Edit data penjualan	berhasil
Menu hapus data	Hapus data penjualan	Berhasil

Menu laminasi	Cetak hasil Data laminasi	Berhasil
Menu sliting	Cetak hasil data sliting	Berhasil
Menu penjualan	Tambah data,hapus data,edit dan cetak	berhasil
Menu logout	Keluar aplikasi	Berhasil

Tabel 3. Hasil Observasi Pengguna

Obser vasi Prosedur	Total Respon den			
	1	2	3	4
Apakah aplikasi mudah untuk dipahami.	0 (0%)	2 (11,8%)	9 (52,9%)	6 (35,3%)
Dengan aplikasi apakah dapat membantu perusahaan.	1 (5,9%)	1 (5,9%)	7 (41,2%)	8 (47,1%)
Apakah aplikasi tidak sulit bisa dimengerti.	1 (5,9%)	1 (5,9%)	12 (70,6%)	3 (17,6%)
Menurut anda apakah aplikasi ini lebih baik dari sebelumnya yang masih menggunakan kertas manual.	0 (0%)	1 (5,9%)	8 (47,1%)	8 (47,1%)
Menurut anda apakah fitur-fiturnya berguna bagi perusahaan.	1 (5,9%)	1 (5,9%)	4 (23,5%)	11 (64,7%)

3.3 Pengujian Pengguna

Tahap pengujian ialah proses pengujian terhadap aplikasi yang penulis buat [43]. Pengujian ini dilakukan dengan mengikut

sertakan 10 responden agar dapat melihat suatu kelayakan website yang sudah dibuat. Pengujian dilakukan menyeluruh, dimana pengujian dilakukan pada aplikasi tersebut. Dengan mengarahkan gambaran pekerja atau unit secara eksplisit akan melakukan interaksi info untuk konsekuensi penanganan pembuatan informasi. Hasil pengujian dapat dilihat pada Tabel 3. Mengingat persepsi yang di perkenalkan pada tabel 3, cenderung beralasan bahwa cara berperilaku kelangsungan kerangka kerja data penanganan informasi online ini sebagian besar berada pada tingkat secara umum sangat baik, dengan nilai persentase 64,7% pada apakah fitur-fitur aplikasi pada sistem informasi pengolahan data berguna bagi perusahaan dan nilai persentase terendah pada 0,0% pada aplikasi mudah dipahami.

4. KESIMPULAN

Berdasarkan temuan penelitian ini, dapat menyimpulkan yaitu metode Research and development (R&D) PT Putra Mandiri Intipack telah menghasilkan suatu pengembangan sistem informasi berbasis website untuk mengelola data produksi dan berhasil menyelesaikan permasalahan perusahaan, yang menjadi dasar dari eksplorasi ini. Hasil metode Blackbox menunjukkan bahwa sistem informasi manajemen data produksi memiliki semua fitur yang berfungsi sebagai mana mestinya, fakta bahwa kerangka data ini dapat membuat di percaya. Data dari observasi pengujian pengguna dengan nilai presentasi tertinggi adalah 64,7% pada apakah fitur-fitur pada aplikasi sangat berguna pada perusahaan dan nilai observasi pengujian pengguna terendah dengan persentase 0,0% apakah aplikasi sistem informasi pengolahan data hasil produksi mudah untuk dipahami.

5. REFERENSI

- [1] M. C. Wibowo and P. A. Nugroho, "Perancangan Sistem Informasi Pengolahan Data Pegawai Dan Penggajian Dengan Metode Waterfall

- (Studi Kasus Pada Pt. Inawan Chemtex Sukses Abadi),” *JRIS J. Rekayasa ...*, vol. 01, no. 02, 2021.
- [2] E. Damanik and I. M. Siregar, “PENGEMBANGAN SISTEM CUSTOMER RELATIONSHIP MANAGEMENT BERBASIS WEB PADA PT. TERUS MEGA TARA JAKARTA,” *J. Tek. Inf. dan Komput.*, vol. 4, no. 1, pp. 60–69, 2021, doi: 10.37600/tekinkom.v4i1.278.
- [3] S. P. Tamba, D. R. Hia, D. Prayitna, and ..., “Pemanfaatan Teknologi Berbasis Mobile Untuk Manajemen Kontrol Nilai Dan Absensi Siswa Pada Mts Al-Ittihadiyah Medan,” *J. Sains Dan ...*, vol. 2, no. 1, pp. 18–22, 2020.
- [4] V. M. M. Siregar, E. Damanik, M. R. Tampubolon, E. I. Malau, E. P. S. Parapat, and D. S. Hutagalung, “Sistem Informasi Administrasi Pinjaman (Kredit) Pada Credo Union Modifikasi (CUM) Berbasis Web,” *J. Tekinkom*, vol. 3, no. 2, pp. 62–69, 2020, doi: 10.37600/tekinkom.v3i2.193.
- [5] H. A. Simbolon and V. M. M. Siregar, “Perancangan Sistem Informasi Berbasis E-Commerce Untuk Peningkatan Penjualan Produk Jersey Olah Raga,” *J. Tek. Inf. dan Komput.*, vol. 1, no. 2, pp. 49–54, 2018.
- [6] V. M. M. Siregar and N. F. Siagian, “Sistem Informasi Front Office Untuk Peningkatan Pelayanan Pelanggan Dalam Reservasi Kamar Hotel,” *J. Tek. Inf. dan Komput.*, vol. 4, no. 1, pp. 77–82, 2021, doi: 10.37600/tekinkom.v4i1.279.
- [7] F. Sinuraya *et al.*, “WEB-BASED FOOD ORDERING INFORMATION SYSTEM STUDI,” pp. 7–11, 2021.
- [8] F. A. Sianturi, “Penerapan Algoritma Apriori Untuk Penentuan Tingkat Pesanan,” *Mantik Penusa*, vol. 2, no. 1, pp. 50–57, 2018.
- [9] S. P. Tamba, M. Sitanggang, B. C. Situmorang, and G. Laura, “APPLICATION OF DATA MINING TO DETERMINE THE LEVEL OF FISH SALES IN PT. TRANS RETAIL WITH FP-GROWTH METHOD,” vol. 10, no. 2, pp. 905–913, 2022.
- [10] J. Banjarnahor, S. P. Tamba, and Y. Laia, “Pemanfaatan Teknologi Berbasis Android Dalam Pencarian Cepat Tempat Wisata Terdekat Pada Kabupaten Karo,” *J. Nas. Inform. dan Teknol. Jar.*, vol. 5, no. 1, pp. 1–4, 2020.
- [11] W. Purba, D. Ujung, T. Wahyuni, L. Sihalohe, and J. Damanik, “Perancangan Sistem Informasi Pemesanan Tiket Online Pada Kmp. Ihan Batak Berbasis,” vol. 3, no. 2, pp. 65–75, 2020.
- [12] D. Y. Siringoringo, V. Sihombing, and M. Masrizal, “Sistem Informasi Penjualan Dan Persediaan Produk Peralatan Pertanian Berbasis Web,” *J. Tek. Inf. dan Komput.*, vol. 4, no. 1, pp. 54–59, 2021, doi: 10.37600/tekinkom.v4i1.232.
- [13] V. Sihombing, N. Siahaan, U. Labuhanbatu, F. Hukum, and U. Labuhanbatu, “RANCANG BANGUN SISTEM UJIAN ONLINE BERBASIS WEB DI SMK,” *J. TEKINKOM*, vol. 2, no. 2, pp. 151–155, 2019, doi: 10.37600/tekinkom.v2i2.112.
- [14] J. Simatupang and S. Sianturi, “Perancangan Sistem Informasi Pemesanan Tiket Bus Pada PO. Handoyo Berbasis Online,” *J. Intra-Tech*, vol. 3, no. 2, pp. 11–25, 2019.
- [15] Kisno, M. R. Tampubolon, Calen, A. T. Marpaung, V. M. M. Siregar, and S. Sirait, “Triwaca dan Literacycloud: Ragam Membaca Menyenangkan selama Pandemi Virus Corona,” *J. Surya Masy.*, vol. 4, no. 1, pp. 146–153, 2021.
- [16] V. M. M. Siregar, “Perancangan Website Sebagai Media Promosi Dan Penjualan Produk,” *TAM (Technology Accept. Model.)*, vol. 9, no. 1, pp. 15–21, 2018.
- [17] A. Aryanto and T. Irianto, “Pembuatan Sistem Informasi Perpustakaan Smp Muhammadiyah 7 Surakarta,” *J. Speed -*

- Sentra Penelit. Eng. dan Edukasi*, vol. 5, no. 1, pp. 15–20, 2013.
- [18] J. Hutagalung, “Perancangan Sistem Informasi Pengolahan Data Tanaman Kelapa Sawit,” ... *Sist. Inf. dan Sist. Komput.* ..., vol. 4, no. 2, pp. 196–203, 2021.
- [19] W. A. Prabowo and C. Wiguna, “Sistem Informasi UMKM Bengkel Berbasis Web Menggunakan Metode SCRUM,” *J. Media Inform. Budidarma*, vol. 5, no. 1, p. 149, 2021, doi: 10.30865/mib.v5i1.2604.
- [20] A. Windy Anggara, “Sistem Informasi Pendataan Alat Bantu Bagi Penyandang Disabilitas Pada Dinas Sosial Aceh,” *J. Indones. Manaj. Inform. dan Komun.*, vol. 1, no. 2, pp. 55–62, 2020, doi: 10.35870/jimik.v1i2.20.
- [21] V. M. M. Siregar, “Sistem Informasi Pendataan Logistik Aktiva Tetap PT. Bank Central Asia, Tbk Kantor Cabang Pematangsiantar,” *SISTEMASI*, vol. 7, no. September, pp. 250–258, 2018.
- [22] V. M. M. Siregar, “Perancangan Sistem Informasi Inventaris Barang Pada Sekolah SMA Negeri 4 Pematangsiantar,” *IT J. Res. Dev.*, vol. 3, no. 1, pp. 54–61, 2018.
- [23] A. T. Purba and V. M. M. Siregar, “Sistem Penyeleksi Mahasiswa Baru Berbasis Web Menggunakan Metode Weighted Product,” *TEKINKOM*, vol. 3, no. 1, pp. 1–8, 2020, doi: 10.37600/tekinkom.v3i1.117.
- [24] Kisno, V. M. M. Siregar, H. Sugara, A. T. Purba, and S. Purba, “Jurnal abdi insani,” *J. Abdi Insa.*, vol. 9, no. 2, pp. 570–579, 2022.
- [25] S. S. S, A. T. Purba, and V. M. M. Siregar, “Sistem Pendukung Keputusan Kelayakan Pemberian Pinjaman Kredit Menggunakan Metode Topsis Pada Cum Caritas HHKBP Pematangsiantar,” *J. Tek. Inf. dan Komput.*, vol. 3, no. 1, p. 1, Sep. 2020, doi: 10.37600/tekinkom.v3i1.117.
- [26] V. M. M. Siregar, S. Sonang, A. T. Purba, H. Sugara, and N. F. Siagian, “Implementation of TOPSIS Algorithm for Selection of Prominent Student Class,” *J. Phys. Conf. Ser.*, vol. 1783, no. 1, p. 012038, Feb. 2021, doi: 10.1088/1742-6596/1783/1/012038.
- [27] V. M. M. Siregar, H. Sugara, and G. A. Purba, “Aplikasi Pencatatan Laporan Penjualan Kita-Kita.Net Berbasis Web,” *TEKINKOM*, vol. 2, no. 1, pp. 80–86, 2019, doi: 10.37600/tekinkom.v2i1.81.
- [28] N. A. Sinaga *et al.*, “Decision support system with MOORA method in selection of the best teachers,” *AIP Conf. Proc.*, vol. 2453, no. July, 2022, doi: 10.1063/5.0094437.
- [29] A. N. Behainksa, N. Hendrastuty, and M. G. An, “Sistem Informasi Manajemen Kearsipan Dokumen Barang Ekspor Dan Impor (Studi Kasus : Cv Gian Putra),” vol. 3, no. 3, pp. 33–40, 2022.
- [30] R. F. Awaludin, S. Bahri, and M. Muslih, “Penerapan Zachman Framework Dalam Perancangan Sistem Informasi Manajemen Keuangan Sekolah,” *CESS (Journal Comput. Eng. Syst. Sci.)*, vol. 6, no. 1, p. 78, 2021, doi: 10.24114/cess.v6i1.20433.
- [31] M. S. Rumetna, T. N. Lina, and A. B. Santoso, “Rancang Bangun Aplikasi Koperasi Simpan Pinjam Menggunakan Metode Research and Development,” *Simetris J. Tek. Mesin, Elektro dan Ilmu Komput.*, vol. 11, no. 1, pp. 119–128, 2020, doi: 10.24176/simet.v11i1.3731.
- [32] “1, 2, 3 1,” vol. 3, no. 1, 2020.
- [33] I. Afrianto and A. Setiyadi, “Sistem Informasi Monitoring Perdagangan Pariwisata Dan Investasi Di Indonesia Dengan Negara-Negara Di Kawasan Amerika Dan Eropa,” *Informatics Educ. Prof.*, vol. 3, no. 2, pp. 171–184, 2019.
- [34] W. Darmalaksana, “Metode Penelitian Kualitatif Studi Pustaka dan Studi Lapangan,” *Pre-print Digit. Libr. UIN Sunan Gunung Djati Bandung*, pp. 1–6,

- 2020.
- [35] I. N. Rachmawati, "Pengumpulan Data Dalam Penelitian Kualitatif: WaRachmawati, I. N. (2007). Pengumpulan Data Dalam Penelitian Kualitatif: Wawancara. Jurnal Keperawatan Indonesia, 11(1), 35–40. <https://doi.org/10.7454/jki.v11i1.184wawancara>," *J. Keperawatan Indones.*, vol. 11, no. 1, pp. 35–40, 2007.
- [36] Isti Pujiastuti, "Isti Pujiastuti Abstract," *Prinsip Penulisan Kuesioner Penelit.*, vol. 2, no. 1, pp. 43–56, 2010.
- [37] L. Setiyani, "Desain Sistem: Use Case Diagram Pendahuluan," no. September, pp. 246–260, 2021.
- [38] L. P. Dewi, U. Indahyanti, J. T. Informatika, F. T. Industri, and U. K. Petra, "PEMODELAN PROSES BISNIS MENGGUNAKAN ACTIVITY DIAGRAM UML DAN BPMN (STUDI KASUS FRS ONLINE)".
- [39] I. K. Raharjana and A. Justitia, "ENGINEERING APLIKASI BASIS DATA PADA SMARTPHONE," pp. 133–142.
- [40] T. Arianti, A. Fa'izi, S. Adam, and Mira Wulandari, "Perancangan Sistem Informasi Perpustakaan Menggunakan Diagram Uml (Unified Modelling Language)," *J. Ilm. Komput. ...*, vol. 1, no. 1, pp. 19–25, 2022.
- [41] T. Arianti, A. Fa'izi, S. Adam, and ..., "Perancangan Sistem Informasi Perpustakaan Menggunakan Diagram Uml (Unified Modelling Language)," *J. Ilm. Komput. ...*, vol. 1, no. 1, pp. 19–25, 2022.
- [42] M. Pelayanan, P. Di Smk, A. Mayasari, Y. Supriani, and O. Arifudin, "Implementasi Sistem Informasi Manajemen Akademik Berbasis Teknologi Informasi dalam Meningkatkan," *JlIP-Jurnal Ilm. Ilmu Pendidik.*, vol. 4, no. 5, p. 340, 2021.
- [43] Y. Rahmanto, F. Ulum, and B. Priyopradono, "Aplikasi Pembelajaran Audit Sistem Informasi Dan Tata Kelola Teknologi Informasi Berbasis Mobile," *J. Tekno Kompak*, vol. 14, no. 2, p. 62, 2020, doi: 10.33365/jtk.v14i2.723.

Plagiasi Jurnal Sistem Informasi Pengelolaan data Hasil produksi Pada PT. Putra mandiri Intipack

ORIGINALITY REPORT

10%

SIMILARITY INDEX

10%

INTERNET SOURCES

5%

PUBLICATIONS

1%

STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1

ejournal.ust.ac.id

Internet Source

2%

2

eprints.uns.ac.id

Internet Source

1%

3

web.if.unila.ac.id

Internet Source

1%

4

Siti Nurkholifah, Endang Karina, Dewita Rengganis, Yunita Yunita. "Sistem Informasi Akuntansi Pembayaran Spp Pada Sdit Al-Rasyid Islamic School", Profitabilitas, 2023

Publication

1%

5

Submitted to Universitas Negeri Jakarta

Student Paper

1%

6

journal.mediapublikasi.id

Internet Source

1%

7

Melda Agnes Manuhutu, Yulianti Flasao, Lulu Jola Uktolseja. "Perancangan Sistem Informasi Pariwisata dan Kebudayaan Kabupaten Maybrat Berbasis WEB (Studi Kasus :

1%

Komunitas Pencinta Alam Papua Barat)",
ScientiCO : Computer Science and Informatics
Journal, 2019
Publication

8	doku.pub Internet Source	1 %
9	gdic.unja.ac.id Internet Source	1 %
10	journal.budiluhur.ac.id Internet Source	1 %
11	jurnalteknik.unkris.ac.id Internet Source	1 %
12	text-id.123dok.com Internet Source	1 %
13	Dedi Sutrisno, Bernadus Gunawan Sudarsono, Sri Poedji Lestari. "RANCANG BANGUN SISTEM PELAYANAN PAJAK BAGI KLIEN BERBASIS WEB PADA CV BINA SOLUSI CONSULTING", Jurnal Ilmiah Sains dan Teknologi, 2023 Publication	1 %